



CBF系列3工位
螺栓冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CBF-43S	CBF-63S	CBF-83S	CBF-83L
工位数	No.	3	3	3	3
压造力	kgs	16,000	35,000	60,000	60,000
最大剪断直径	mm	φ5	φ8	φ10	φ10
最大剪断长度	mm	66	80	75	135
机器速度范围	pcs/min	180-300	160-260	140-240	110-180
冲具通出行程	mm	10	12	12	16
打模通出行程	mm	56	65	52	115
主滑台行程	mm	114	110	106	192
主电机功率	kw	7.5	11	15	18.5
剪模外形尺寸	mm	φ38*30L	φ30*45L	φ53*56L	φ30*50L
冲具外形尺寸	mm	φ31*65L	φ40*90L	φ45*95L	φ45*140L
打模外形尺寸	mm	φ38*85L	φ50*85L	φ60*80L	φ60*150L
模具间距	mm	46	60	70	70
机器大约重量	kgs	5,600	7,500	10,000	14,000
可制螺丝直径	mm	2-4	3-6	5-8	5-8
可制螺丝头下长度	mm	6-50	10-65	15-50	25-107

型号	单位	CBF-103S	CBF-103L	CBF-133S	CBF-133L
工位数	No.	3	3	3	3
压造力	kgs	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径	mm	φ12	φ12	φ15	φ15
最大剪断长度	mm	105	192	145	250
机器速度范围	pcs/min	120-200	85-140	100-160	60-100
冲具通出行程	mm	15	15	26	25
打模通出行程	mm	80	162	102	230
主滑台行程	mm	150	280	200	350
主电机功率	kw	18.5	22	30	30
剪模外形尺寸	mm	φ45*59L	φ45*59L	φ63*69L	φ55*70L
冲具外形尺寸	mm	φ53*115L	φ53*112L	φ60*130L	φ60*179L
打模外形尺寸	mm	φ75*108L	φ75*200L	φ86*135L	φ86*265L
模具间距	mm	90	90	98	110
机器大约重量	kgs	14,000	19,500	19,500	31,000
可制螺丝直径	mm	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
可制螺丝头下长度	mm	15-70	30-152	20-100	70-210

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利，如有修改恕不另行通知。
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料。
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝。
4. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。



CBF系列4工位
螺栓冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CBF-44S	CBF-64S	CBF-84S	CBF-104S	CBF-104L	CBF-134L	CBF-134LL
工位数	No.	4	4	4	4	4	4	4
压造力	kgs	16,000	40,000	60,000	80,000	80,000	120,000	120,000
最大剪断直径	mm	φ5	φ8	φ10	φ12	φ12	φ15	φ15
最大剪断长度	mm	66	95	100	133	185	190	285
机器速度范围	pcs/min	180-300	140-240	120-200	95-160	90-150	75-120	50-80
冲具通出行程	mm	10	12	19	20	30	30	30
打模通出行程	mm	56	80	85	110	160	160	280
主滑台行程	mm	114	136	140	190	262	270	380
主电机功率	kw	7.5	15	22	30	30	37	37
剪模外形尺寸	mm	φ42*30L	φ30*45L	φ35*50L	φ45*59L	φ45*59L	φ63*69L	φ55*70L
冲具外形尺寸	mm	φ31*65L	φ40*90L	φ45*115L	φ53*115L	φ53*115L	φ60*130L	φ60*229L
打模外形尺寸	mm	φ38*85L	φ50*110L	φ60*120L	φ75*135L	φ75*185L	φ86*190L	φ86*305L
模具间距	mm	46	60	80	94	94	110	110
机器大约重量	kgs	6,500	10,000	14,500	18,000	21,000	26,000	38,000
可制螺丝直径	mm	2-4	3-6	5-8	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
可制螺丝头下长度	mm	6-50	10-75	15-77	15-102	20-152	25-152	75-262

型号	单位	CBF-164S	CBF-164LL	CBF-204L	CBF-204LL	CBF-254S	CBF-254L
工位数	No.	4	4	4	4	4	4
压造力	kgs	210,000	210,000	350,000	350,000	430,000	430,000
最大剪断直径	mm	φ18	φ18	φ23	φ23	φ26	φ30
最大剪断长度	mm	195	350	240	360	253	320
机器速度范围	pcs/min	70-110	40-70	50-80	40-65	40-70	35-62
冲具通出行程	mm	40	46	46	46	40	46
打模通出行程	mm	170	320	220	325	175	280
主滑台行程	mm	260	490	346	496	330	446
主电机功率	kw	45	55	55	75	90	90
剪模外形尺寸	mm	φ60*90L	φ64*100L	φ75*120L	φ75*120L	φ80*130L	φ99*150L
冲具外形尺寸	mm	φ75*185L	φ75*185L	φ90*215L	φ90*215L	φ120*270L	φ120*270L
打模外形尺寸	mm	φ100*190L	φ100*345L	φ125*240L	φ125*345L	φ140*250L	φ148*300L
模具间距	mm	120	120	140	140	160	160
机器大约重量	kgs	43,000	60,000	62,000	75,000	105,000	131,000
可制螺丝直径	mm	10-16	10-16	12-20	12-20	14-25.4	16-25.4
可制螺丝头下长度	mm	20-152	100-305	25-200	100-305	外六角35-175 内六角35-165	60-254

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利, 如有修改恕不另行通知。
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料。
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算, 相当于10.9级高强度螺丝。
4. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。



CBP系列5 工位
零件冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CBP-45S	CBP-65S	CBP-85S	CBP-105S	CBP-135L
工位数	No.	5	5	5	5	5
压造力	kgs	16,000	40,000	80,000	90,000	130,000
最大剪断直径	mm	φ5	φ8	φ10	φ12	φ15
最大剪断长度	mm	66	95	100	133	190
机器速度范围	pcs/min	135-220	120-200	95-160	90-150	60-105
冲具通出行程	mm	10	15	26	20	30
打模通出行程	mm	51	80	85	110	160
主滑台行程	mm	114	136	140	190	270
主电机功率	kw	7.5	15	22	22	37
剪模外形尺寸	mm	φ42*30L	φ30*45L	φ35*62L	φ45*59L	φ63*69L
冲具外形尺寸	mm	φ31*65L	φ40*90L	φ45*115L	φ53*115L	φ60*130L
打模外形尺寸	mm	φ38*71L	φ50*110L	φ60*120L	φ75*135L	φ86*190L
模具间距	mm	46	60	80	94	110
机器大约重量	kgs	8,000	13,000	16,000	20,000	31,000
可制螺丝直径	mm	2-4	3-6	5-8	6-10	8-12.7
可制螺丝头下长度	mm	10-51	10-75	15-77	15-102	20-152

型号	单位	CBP-165S	CBP-205L	CBP-255L	CBP-255LL	CBP-305L
工位数	No.	5	5	5	5	5
压造力	kgs	220,000	350,000	440,000	440,000	550,000
最大剪断直径	mm	φ23	φ23	φ30	φ32	φ36
最大剪断长度	mm	190	240	370	450	420
机器速度范围	pcs/min	55-95	45-75	35-55	30-50	25-45
冲具通出行程	mm	35	46	45	60	60
打模通出行程	mm	165	220	315	400	380
主滑台行程	mm	280	346	510	620	580
主电机功率	kw	55	75	110	110	132
剪模外形尺寸	mm	φ64*100L	φ75*120L	φ99*150L	φ99*150L	φ118*150L
冲具外形尺寸	mm	φ75*185L	φ90*215L	φ120*270L	φ120*270L	φ140*300L
打模外形尺寸	mm	φ108*200L	φ125*240L	φ148*355L	φ148*450L	φ168*420L
模具间距	mm	129	140	160	160	180
机器大约重量	kgs	52,000	75,000	140,000	155,000	200,000
可制螺丝直径	mm	10-16	12-20	16-25.4	16-25.4	24-30
可制螺丝头下长度	mm	25-152	25-200	60-305	120-375	100-350

备注

- 1 本公司保留修改以上参数的权利。如有修改恕不另行通知。
- 2 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料。
- 3 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算。相当于10.9级高强度螺丝。
- 4 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。



CBP系列 6工位
零件冷墩成形机主要技术参数

型号	单位	CBP-46S	CBP-66S	CBP-86S	CBP-106S	CBP-136S
工位数	No.	6	6	6	6	6
压造力	kgs	24,000	50,000	90,000	110,000	140,000
最大剪断直径	mm	φ7	φ10	φ13	φ16	φ18
最大剪断长度	mm	66	100	100	133	140
机器速度范围	pcs/min	125-210	110-180	90-150	85-140	60-105
冲具通出行程	mm	10	26	26	26	26
打模通出行程	mm	51	85	85	110	110
主滑台行程	mm	114	140	140	190	206
主电机功率	kw	11	18.5	22	30	45
剪模外形尺寸	mm	φ24*35L	φ32*45L	φ42*60L	φ52*75L	φ58*80L
冲具外形尺寸	mm	φ31*65L	φ40*90L	φ45*115L	φ53*115L	φ60*130L
打模外形尺寸	mm	φ38*85L	φ50*120L	φ60*120L	φ75*135L	φ94*190L
模具间距	mm	46	64	80	94	110
机器大约重量	kgs	9,000	16,000	20,000	24,000	35,000
头部最大墩粗直径	mm	φ10	φ14	φ18	φ22	φ25
螺丝杆部直径	mm	2-4	3-6	5-8	6-10	8-12.7
螺丝头下杆部长度	mm	6-50	15-75	15-77	15-102	20-100

型号	单位	CBP-136L	CBP-136LL	CBP-166S	CBP-206S	CBP-206L
工位数	No.	6	6	6	6	6
压造力	kgs	140,000	140,000	230,000	390,000	390,000
最大剪断直径	mm	φ18	φ18	φ23	φ30	φ30
最大剪断长度	mm	190	240	190	195	240
机器速度范围	pcs/min	60-100	55-90	55-90	50-80	40-70
冲具通出行程	mm	30	40	35	46	46
打模通出行程	mm	160	210	165	180	220
主滑台行程	mm	270	320	280	280	346
主电机功率	kw	45	45	75	90	90
剪模外形尺寸	mm	φ58*80L	φ58*80L	φ74*105L	φ94*130L	φ94*130L
冲具外形尺寸	mm	φ60*130L	φ60*130L	φ75*185L	φ90*215L	φ90*215L
打模外形尺寸	mm	φ94*190L	φ94*240L	φ108*200L	φ125*200L	φ125*240L
模具间距	mm	110	110	129	140	140
机器大约重量	kgs	35,000	42,000	56,000	80,000	80,000
头部最大墩粗直径	mm	φ25	φ25	φ32	φ44	φ44
螺丝杆部直径	mm	8-12.7	8-12.7	10-16	12-20	12-20
螺丝头下杆部长度	mm	20-152	40-200	25-152	25-152	25-200

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利, 如有修改恕不另行通知。
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料。
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算, 相当于10.9级高强度螺丝。
4. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。



CPF系列5 & 6工位
零件冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CPF-035	CPF-036	CPF-66S
工位数	No.	5	6	6
压造力	kgs	10,000	13,000	60,000
最大剪断直径	mm	φ3	φ5	φ10
最大剪断长度	mm	28	30	100
机器速度范围	pcs/min	120—200	120—200	110—180
冲具通出行程	mm	10	15	26
打模通出行程	mm	23	28	100
主滑台行程	mm	80	100	140
主电机功率	kw	3.7	5.5	22
剪模外形尺寸	mm	φ 25*30L	φ 30*35L	φ 35*62L
冲具外形尺寸	mm	φ 22.7*63L	φ 25*55L	φ 45*90L
打模外形尺寸	mm	φ 30*57.7L	φ 25*65L	φ 50*120L
模具间距	mm	36	36	64
机器大约重量	kgs	1,500	2,000	16,000
可制最大头部直径	mm	φ 7	φ 7	φ 13.5

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利，如有修改恕不另行通知。
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料。
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝。
4. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

记 要：

CBF/CBP/CNF/CNP/CPF