



CNF系列5 & 6工位  
螺母冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CNF-65SP	CNF-65LP	CNF-85SP	CNF-85LP	CNF-105SP	CNF-105LP	CNF-145SP
工位数	No.	5	5	5	5	5	5	5
压造力	kgs	52,000	52,000	70,000	70,000	105,000	105,000	190,000
最大剪断直径	mm	φ10	φ10	φ14	φ14	φ17	φ17	φ22
最大剪断长度	mm	8	15	12	20	14	21	17
机器速度范围	pcs/min	180-300	120-200	140-230	90-150	115-190	75-125	90-150
冲具通出行程	mm	8	10	10	12	12	15	15
打模通出行程	mm	11	35	16	40	20	38	24
主滑块行程	mm	70	100	84	120	100	130	134
主电机功率	kw	11	15	15	18.5	22	30	30
剪模外形尺寸	mm	φ40	φ40	φ50	φ50	φ60	φ60	φ80
冲具外形尺寸	mm	φ35	φ35	φ50	φ50	φ60	φ60	φ75
打模外形尺寸	mm	φ50	φ50	φ60	φ60	φ75	φ75	φ100
模具间距	mm	58	58	70	70	84	84	108
机器大约重量	kgs	7,800	8,500	8,500	10,000	16,000	16,500	26,000
可制外六角螺母最大对边尺寸	mm	11	11	13	13	17	17	22

型号	单位	CNF-145SMP	CNF-165SP	CNF-165LP	CNF-205SP	CNF-106SP	CNF-106LP
工位数	No.	5	5	5	5	6	6
压造力	kgs	190,000	260,000	260,000	400,000	105,000	105,000
最大剪断直径	mm	φ22	φ26	φ26	φ32	φ17	φ17
最大剪断长度	mm	21	25	40	35	14	21
机器速度范围	pcs/min	70-120	70-120	60-100	60-100	105-175	70-115
冲具通出行程	mm	20	25	35	25	12	15
打模通出行程	mm	54	55	80	45	20	38
主滑块行程	mm	160	160	230	160	100	130
主电机功率	kw	37	55	55	75	22	30
剪模外形尺寸	mm	φ80	φ89	φ89	φ92	φ60	φ60
冲具外形尺寸	mm	φ75	φ85	φ85	φ90	φ60	φ60
打模外形尺寸	mm	φ100	φ118	φ118	φ143	φ75	φ75
模具间距	mm	108	129	129	148	84	84
机器大约重量	kgs	28,000	42,000	42,000	45,000	16,100	16,100
可制外六角螺母最大对边尺寸	mm	22	26	26	32	17	17

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利, 如有修改恕不另行通知;
2. 外六角最小对边尺寸按用户需要和机器能力确定;
3. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料;
4. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算, 相当于10.9级高强度螺帽;
5. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化;
6. 部分机型可按用户要求加装冲具退出机构。



CNP系列5 & 6工位  
零件冷镦成形机主要技术参数

型号	单位	CNP		CNP		CNP		CNP		CNP	
		45S	46S	65S	66S	85S	86S	105S	106S	145S	146S
工位数	No.	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
压造力	kgs	24,000		50,000		75,000		110,000		190,000	
最大剪断直径	mm	φ 7		φ 10		φ 13		φ 16		φ 22	
最大剪断长度	mm	40		45		60		60		80	
机器速度范围	pcs/min	130-220		110-180		100-160		90-150		70-120	
冲具通出行程	mm	10		15		20		21		25	
打模通出行程	mm	50		60		80		80		110	
主滑块行程	mm	100		110		140		176		210	
主电机功率	kw	11		18.5		22		30		55	
剪模外形尺寸	mm	φ 24*35L		φ 32*45L		φ 42*60L		φ 70*75L		φ 70*100L	
冲具外形尺寸	mm	φ 31*65L		φ 40*90L		φ 45*115L		φ 60*115L		φ 70*130L	
打模外形尺寸	mm	φ 38*85L		φ 50*95L		φ 60*115L		φ 75*130L		φ 94*220L	
模具间距	mm	46		60		80		94		110	
机器大约重量	Ton	9	10	14	16	18	20	22	25	35	40
头部最大镦粗直径	mm	φ 10		φ 14		φ 18		φ 22		φ 32	

型号	单位	CNP		CNP		CNP		CNP		CNP	
		165S	166S	205S	206S	255S	256S	275S	276S	305S	306S
工位数	No.	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
压造力	kgs	260,000		390,000		500,000		730,000		880,000	
最大剪断直径	mm	φ 26		φ 30		φ 35		φ 41		φ 45	
最大剪断长度	mm	80		100		140		160		180	
机器速度范围	pcs/min	60-100		50-80		40-70		35-60		30-55	
冲具通出行程	mm	35		35		40		45		45	
打模通出行程	mm	110		125		150		165		185	
主滑块行程	mm	210		250		280		300		320	
主电机功率	kw	75		90		132		185		220	
剪模外形尺寸	mm	φ 84*120L		φ 94*130L		φ 109*150L		φ 129*180L		φ 139*195L	
冲具外形尺寸	mm	φ 85*160L		φ 95*180L		φ 120*230L		φ 138*270L		φ 158*290L	
打模外形尺寸	mm	φ 108*220L		φ 125*200L		φ 148*250L		φ 178*270L		φ 195*290L	
模具间距	mm	129		140		160		190		210	
机器大约重量	Ton	52	60	80	95	110	135	130	150	155	180
头部最大镦粗直径	mm	φ 38		φ 44		φ 50		φ 60		φ 65	

备注

1. 本公司保留修改以上参数的权利, 如有修改恕不另行通知;
2. 产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料;
3. 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算, 相当于10.9级高强度螺丝;
4. 选用手轮式档料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。