



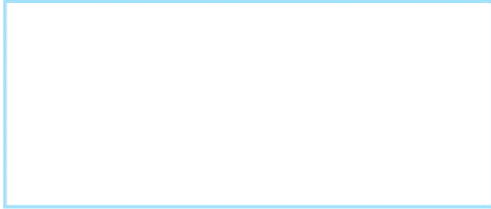
主要技术参数表

型号	单位	CPR-3	CPR-6S	CPR-8L	CPR-10L	CPR-12S	CPR-12L	CPR-16S	CPR-16L	CPR-20S	CPR-20L	CPR-25LL	CPR-30L
最大搓丝螺纹直径	mm	2-3	3-6	4-8	4-10	8-12.7	8-12.7	10-16	10-16	10-20	10-20	12-25.4	20-31.75
自攻螺丝螺纹直径	mm	#2-#4	#4-#10	#6-#14	#6-#14	---	---	---	---	---	---	---	---
搓丝螺纹长度	mm	3-22	8-50	12-50	(M10*70) 14-102	20-75	20-75	20-100	20-100	30-100	30-100	30-250	30-150
螺丝最大头下长度	mm	3-22	8-50	12-100	14-102	20-100	20-300	20-150	20-300	30-150	30-300	30-350	30-300
最高生产速度	pcs/min	320	240	154	152	120	60	104	60	72	56	56	47
固定/活动搓丝板尺寸 (长度X厚度X高度)	mm	58/66 * 20 * 25	90/105 * 25 * 54	110/130 * 25 * 55	180/200 * 35 * 110	200/230 * 38 * 85	200/230 * 38 * 85	230/260 * 40 * 105	230/260 * 40 * 105	280/310 * 50 * 105	280/310 * 50 * 105	400/450 * 65 * 255	500/550 * 65 * 155
电机功率	kw	1.5	5.5	7.5	15	18.5	15	18.5	18.5	30	30	45	55
机器大约重量	kgs	550	2,200	2,800	3,800	4,800	5,000	6,000	6,000	7,000	7,000	20,000	23,000
机器大约外形尺寸 (长度X宽度X高度)	mm	1,520 * 800 * 1,200	2,100 * 950 * 1,500	2,200 * 1,050 * 1,500	2,000 * 1,100 * 1,700	3,100 * 1,450 * 1,800	3,100 * 1,450 * 1,800	4,500 * 2,100 * 1,850	4,500 * 2,100 * 1,850	4,050 * 2,700 * 2,200	4,050 * 2,700 * 2,200	4,800 * 2,600 * 2,600	6,560 * 2,900 * 2,500

备注：本公司保留修改以上参数的权利，如有修改恕不另行通知。

其它产品

- 多工位螺栓冷镦成形机 (M2-25.4 mm, 3-5工位)
- 多工位螺母冷镦成形机 (M6-24 mm, 5-6工位)
- 多工位零件冷镦成形机 (M6-30 mm, 5-6工位)
- 一模二冲打头机 (M2-30 mm)
- 二模二冲打头机 (M5-10 mm, 2工位)
- 各种冷镦和搓丝模具



选择配置

双滚子式铁屑分离器、变频器和气动刹车机构（仅针对CPR-3、6S、8L、10L和12S/L型）、电动插板式送料机。

应用

纤维板钉、干壁钉、钻尾螺钉、自攻螺钉、木螺丝、机械螺丝、家具螺丝、电子螺丝、精密螺丝、汽车和摩托车用紧固件、螺母、弹簧垫圈、铆钉、销钉及开尾销、钢结构用铆钉及紧固件、各种金属异形件等产品的镦锻成形、螺纹搓制成形制造等。

注：本样本图片仅供参考，订购机型配置以合同为准。

上海公司及工厂：
上海春日机械工业有限公司
地址：中国上海青浦区白鹤镇纪鹤路6639号
电话：86-21-5974 2888
传真：86-21-5974 2882 邮编：201709
http://www.chunzu.com.cn
E-mail: chunzu@chunzu.com.cn

台湾公司及工厂：
春日机械工业股份有限公司
地址：台湾省高雄县冈山镇大宝街50号
电话：886-7-6212196
传真：886-7-6221718
http://www.chunzu.com.tw
E-mail: chunzu@ms9.hinet.net